

# Система привязки инструмента с радиопередачей сигнала RTS


[www.renishaw.ru/rts](http://www.renishaw.ru/rts)

## Технические характеристики

<b>Основное назначение</b>	Привязка инструмента на обрабатывающих центрах с ЧПУ
<b>Способ передачи сигнала</b>	Радиопередача по методу частотных скачков (технология FHSS) Диапазон радиочастот 2400 МГц – 2483,5 МГц
<b>Регионы с разрешением на использование приемно-передающего радиоустройства</b>	Китай, Европа (все страны в составе Евросоюза), Япония и США Более подробные сведения о других регионах можно получить, связавшись с компанией Renishaw.
<b>Совместимые интерфейсы</b>	RMI-Q
<b>Рабочий диапазон</b>	До 15 м
<b>Рекомендуемые щупы</b>	Дисковый щуп (Карбид вольфрама, твердость по Роквеллу 75, шкала С.) или Квадратный щуп (Керамический наконечник, твердость по Роквеллу 75, шкала С.)
<b>Масса включая щуп с дисковым наконечником (с элементами питания)</b>	870 g
<b>Режимы включения / выключения</b>	Включение по радиосигналу → Выключению по радиосигналу
<b>Стандартное время работы элементов питания при использовании 2х литиевых тионил-хлоридных элементов AA 3,6 В</b>	
<b>Срок службы в режиме ожидания</b>	600 дней
<b>Непрерывно</b>	1600 часов
<b>Ориентация</b>	±X, ±Y, +Z
<b>Однонаправленная повторяемость</b>	1,00 мкм 2σ (см. примечание 1)
<b>Усилие срабатывания щупа (см. примечания 2 и 3)</b>	от 1,30 Н до 2,40 Н, от 130 гс до 245 гс в зависимости от ориентации
<b>Степень защиты</b>	IPX8 (EN/IEC 60529)
<b>Способы монтажа</b>	Т-болт M12 (не входит в комплект поставки) Возможна дополнительная установка пальцев Spirol® для обеспечения повторяемости установки датчика при повторном монтаже
<b>Рабочая температура</b>	от +5 до +55 °C

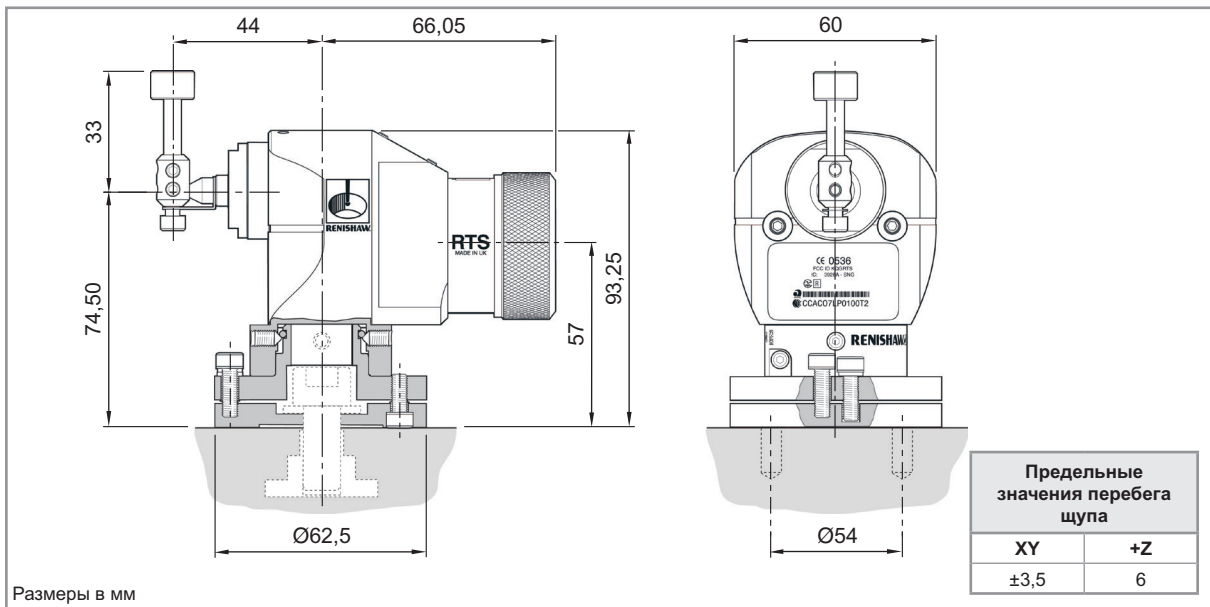
Примечание 1 Технические характеристики проверены со стандартной скоростью 480 мм/мин. Допустима значительно большая скорость в зависимости от требований области применения.

Примечание 2 Усилие срабатывания, которое особо важно в некоторых областях применения, является силой, приложенной к инструменту щупом в момент срабатывания датчика.  
Усилие контакта достигает своего максимального значения после момента срабатывания, т.е. перебега. Значение усилия зависит от соответствующих переменных, включая скорость измерения и резкость торможения.

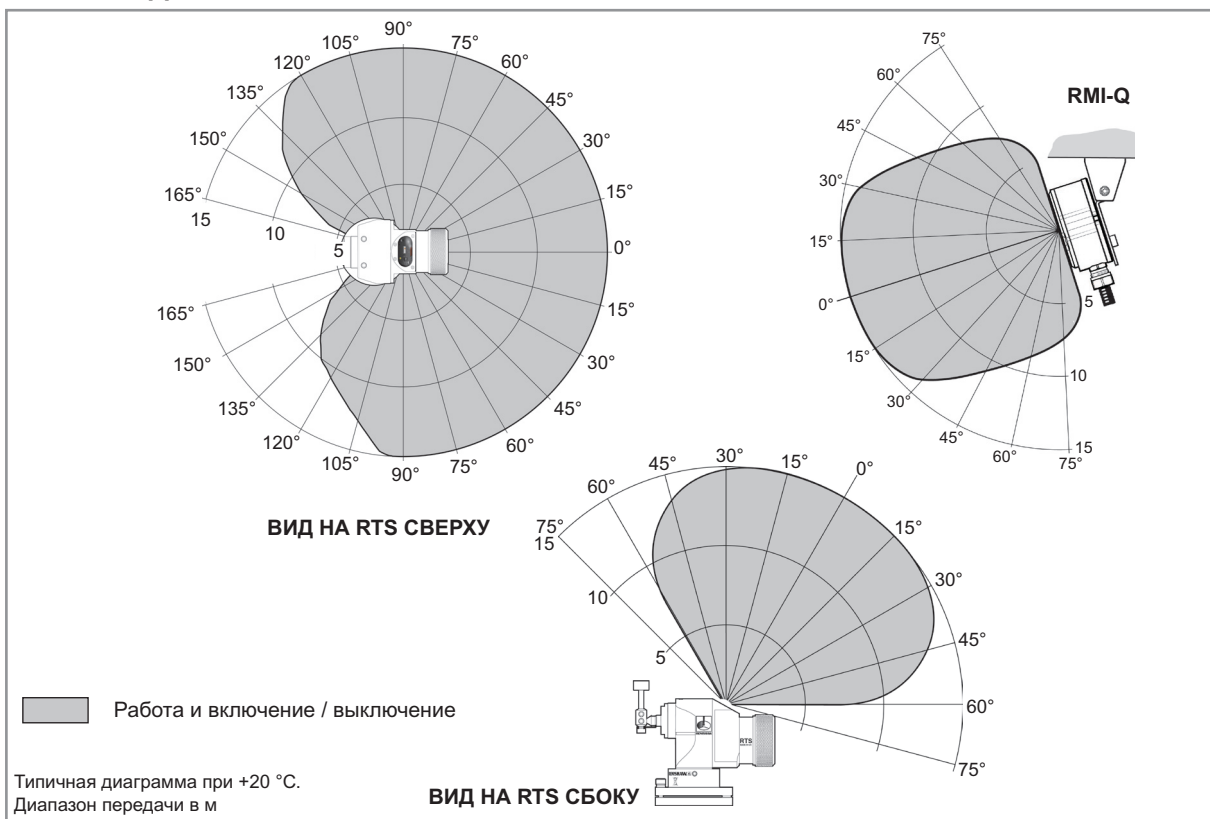
Примечание 3 Это заводские установки, ручная регулировка невозможна.

При необходимости получения более подробных сведений и информации о применении и поддержке обращайтесь в компанию Renishaw или посетите сайт [www.renishaw.ru/rts](http://www.renishaw.ru/rts)

## Размеры



## Рабочий диапазон



Наши адреса по всему миру можно найти на нашем главном веб-сайте [www.renishaw.ru/contact](http://www.renishaw.ru/contact)

КОМПАНИЯ RENISHAW ПРИЛОЖИЛА ЗНАЧИТЕЛЬНЫЕ УСИЛИЯ ДЛЯ ОБЕСПЕЧЕНИЯ ПРАВИЛЬНОСТИ ИНФОРМАЦИИ, СОДЕРЖАЩЕЙСЯ В ДАННОМ ДОКУМЕНТЕ НА ДАТУ ЕГО ПУБЛИКАЦИИ. ОДНАКО КОМПАНИЯ НЕ ПРЕДОСТАВЛЯЕТ НИКАКИХ ГАРАНТИЙ ИЛИ СООБЩЕНИЙ В ОТНОШЕНИИ СОДЕРЖАНИЯ НАСТОЯЩЕГО ДОКУМЕНТА. КОМПАНИЯ RENISHAW СНИМАЕТ С СЕБЯ ВСЯКУЮ ОТВЕТСТВЕННОСТЬ ЗА ЛЮБЫЕ НЕТОЧНОСТИ В ДАННОМ ДОКУМЕНТЕ.

